



CODE ARTICLE: 2049294

WELDING CUT

Soudure MIG et ARC en milieux secs ou légèrement gras avec risques de coupures.

Honeywell**Présentation générale****Numéro de référence**

2049294

Type de produit

Gants

Gamme

Protection Thermique

Ligne

Gants de Soudure

Marque

Honeywell

Marque anciennement connue sous le nom de

SPERIAN

Industrie

- Industrie sidérurgique
- Métallurgie
- Soudure
- Construction Navale
- Industrie
- Industrie Automobile
- Bâtiment et Construction

Utilisation du produit

Soudure MIG et ARC en milieux secs ou légèrement gras avec risques de coupures.

Caractéristiques & Avantages**Caractéristique**

Gant cuir fleur de bovin

Coupe américaine, pouce palmé avec jonc, type crispin

Paume cuir velvet (fleur surchair) hydrofuge

Dos cuir fleur hydrofuge

Dos élastiqué

Entièrement doublé de coton Kevlar®

Manchette en cuir croûte anti-chaueur de 150 mm

Avantage

CONFORT

Le cuir a subi un enrichissement spécifique dans le processus de tannage pour lui conférer des propriétés hydrofuge supérieures.

Ce traitement procure une souplesse exceptionnelle.

Le cuir est la matière idéale pour la confection des gants soudeur.

La coupe américaine, le pouce palmé et la souplesse des matériaux utilisés rendent ce gant ergonomique et permettent d'obtenir un excellent confort d'utilisation.

La doublure en molleton Kevlar® augmente le confort et l'isolation thermique.

RESISTANCE

Le cuir fleur traité anti-chaueur et hydrofuge est adapté aux travaux de soudure ou de découpe en milieu humide.

SECURITE

La manchette en cuir croûte permet de protéger une large partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques et les projections éventuelles.

Descriptif technique

Description

CATEGORIE CE : II Risques intermédiaires

Conforme aux normes :

EN 420-03 Exigences générales

EN 388-03 Risques mécaniques

EN 407-04 Risques thermiques

EN 12477-2001 Risques soudure Type A

DESCRIPTIF :

Gant cuir fleur de bovin

Coupe américaine, pouce palmé avec jonc, type crispin

Paume cuir velvet (fleur surchair) hydrofuge

Dos cuir fleur hydrofuge

Dos élastiqué

Entièrement doublé de coton Kevlar®

Manchette en cuir croûte anti-chaueur de 150 mm

Technologie des produits

Coupé Cousu

Type de revêtement

Cuir et Kevlar®

Longueur

39 cm

Épaisseur

Paume et dos : 0,8/1,1 mm - Manchette : 1,1/1,3 mm

Innocuité

Conforme aux normes Européennes

Dextérité

Classe 5

Tailles

7 à 12

EN 407 - Chaleur et/ou feu

Comportement et/ou incendie	4
Résistance à la chaleur de contact	1
Résistance à la chaleur convective	3
Résistance à la chaleur rayonnante	X
Résistance aux petites projections de métal	4
Résistance aux projections de métal en fusion	X

EN 388 - Résistance à l'abrasion des dangers mécaniques

Résistance à l'abrasion	3
Résistance à la coupure (Coupe test)	2
Résistance au déchirement	2
Résistance à la perforation	2

EN 12477

Gants de protection pour les soudeurs	Type A
---------------------------------------	--------

Étiquette d'emballage

Étiquetage

CE HONEYWELL

2049294 XX

EN 420

EN 388 : 3222

EN 407 : 413X4X

EN 12477 : A

Certifications

Déclaration de conformité CE

EPI catégorie CE

2

Numéro de certificat CE

0075/797/162/10/12/0763

Attestation CE

EC Attestation

Numéro d'attestation

0075/797/162/10/12/0763

Informations complémentaires

Manuel d'utilisation

UI 111

Fiche d'informations sur l'utilisateur

111

Maintenance

Information de stockage

Conditionnement minimum 10 paires.

Cartons de 100 paires.

Instructions d'entretien

Pour conserver ses performances, cet article ne doit pas être nettoyé.

In application of the Directive ref. 89/686/EEC of the 21st of December 1989, concerning the alignment of member state legislation relating to personal protective equipment and the decrees n° 92-765, 766 and 768 of 29th of July 1992 concerning the transposition of this Directive into French law,

CTC

4, rue Hermann Frenkel - 69367 Cedex 07 - France
Tel +33 (0)4 72 76 10 10 - Fax +33 (0)4 72 72 76 10 00 - E-Mail : ctclyon@ctcgroupe.com - www.ctc.fr
Comité Professionnel de Développement Cuir Chaussure Maroquinerie - Loi 78-654 du 22.06.1978 - Siret 77564972600160 - Code NAF 9412Z -
TVA FR 88775649726

authorized by decree of the Ministry of Work, Employment and Health of the 20th of December 2010,

registered under the number 0075, published in OJEC, delivers :

<p style="text-align: center;">CE TYPE EXAMINATION CERTIFICATE 0075/797/162/10/12/0763</p>
--

To the following model of personal protective equipment :

* protective glove against welding risks .

* reference of the model : 20 492 94

* responsible for placing on the market :

HONEYWELL SAFETY PRODUCTS EUROPE

Immeuble Edison ZI-Paris Nord II 33, Rue des Vanesses 95 958 ROISSY CDG CEDEX

France

Description of the protective glove, reference of technical rules verified in the context of the CE type examination and informations indicated on the product are detailed in the following pages of this certificate.

Drawn up in Lyon, on October 05th, 2012

Issued by Nadine PIPAZ



NOTA : Any modification to new items of the personal protective equipment object of this CE type approval certificate or any modification of the information contained in the manufacturer technical file which served for the deliverance of the CE type approval certificate (change of adress, change of company status) should be brought to the attention of the notified body in accordance with law n° R. 4313-38 of the French Code of Work.

1. DESCRIPTION OF THE PROTECTIVE GLOVE

According to the technical file index : 01
 Reference : 20 492 94
 Basic Model
 Dated : SEPTEMBER, 2012

5 fingers leather glove. Cow grain leather water repellent + cuff split leather .

Available sizes :

08 09 10 11

Visual description :



Material :

	Colour	Material	Gauges	Thikness
PALM	Yellow	velvet water-repellent leather		0,8/1,1mm
	Natural	kevlar thread		
BACK	Yellow	grain leather water-repellent		0,8/1,1mm
	Natural	White elastic(rubber band) 1cm or equivalent		
LINING	Natural	kevlar/cotton		
CUFF	Red	heat resistant Leather		1,1/1,3mm
BINDING				

2. PROTECTION SCOPE

Compliance with the essential requirements of the Directive 89/686/EEC has been verified by using following technical rules:

- * EN 420:2003+A1:2009 - General requirements for gloves and test methods
- * EN 388:2003 - Protective glove against mechanical risks
- * EN 407:2004 - Protective gloves against thermal risks
- * EN 12477:2001/A1:2005 - Protective gloves for welders
- * Innocuousness - At the date of certificate, the product is in compliance with Annex XVII of European REACh regulation (552/2009/EC and associated revisions).

References of test reports performed in order to verify the compliance with the requirements of the technical rules :

Laboratory	CTC Asia	CTC France	Other
EN 420		0710-11615/1 1005-6323/1 1012-14933/1 1101-1094/1 1104-5377/1 1202-1738/1	1104-5377/1
Azo		1005-6323/1	
EN 388		1005-6323/1 1209-13544/1	
EN 407		1005-6323/1 1208-11627/1 1208-11629/1	

Performance levels offered against mechanical risks (EN 388:2003) are:

Abrasion resistance	Blade cut resistance	Tear strength resistance	Puncture resistance
3	2	2	2

The levels of performance have been measured on the palm

Performance levels offered against thermal risks (EN 407:2004) are:

Burning behaviour	Contact heat	Convective heat	Radiant heat	Small splashes of molten metal	Large quantities of molten metal
4	1	3	x	4	x

« X » means that the test hasn't been performed ; no protection is required

Performance levels offered for welders (EN 12477:2001 / A1 :2005) are:

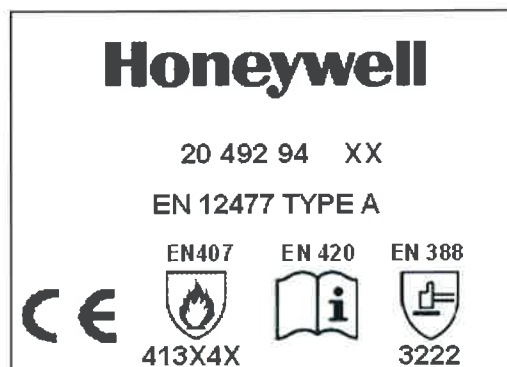
In conformity with type A : Is recommended for applications without high dexterity

3. MARKING

Each glove is clearly marked with the following information:

- * Logo of the authorized representative:
- * **CE** marking
- * reference of the model: 20 492 94
- * size
- * pictogram for mechanical risks followed by the performance levels
- * pictogram for thermal risks followed by the performance levels
- * reference of the standard for welding glove and the type required
- * information pictogram

Marking example:





Déclaration de conformité CE

Le fabricant ou le fournisseur agissant en qualité de représentant légal au sein de la Communauté européenne:

Honeywell Safety Products Europe

Déclare que l'Équipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous est conforme aux dispositions de la Directive européenne 89/686/CEE:

Désignation: WELDING CUT

Référence: 2049294

Norme(s): EN 12477, EN 388, EN 407, EN 420

Cet EPI fait l'objet du certificat d'examen CE ci-dessous, n °:

0075/797/162/10/12/0763

Délivré par:

CENTRE TECHNIQUE DU CUIR

4 rue Hermann Frenkel

69367 LYON Cedex 07

France

Fait en Lyon, le 28/08/2018

Par: Fabrice beaugeard

Division: Gants



ZI Paris Nord II 33, rue des Vanesses BP 50288 95958 Roissy CDG France

Tel: +33 (0) 49 90 79 79 Fax: +33 (0)1 49 90 79 80

www.honeywellsafety.com