



CODE ARTICLE: 2058691  
**MIG FIT**

**Honeywell**

## Présentation générale

**Numéro de référence**

2058691

**Gamme**

Protection Thermique

**Ligne**

Chaleur

**Marque**

Honeywell

**Marque anciennement connue sous le nom de**

SPERIAN

**Industrie**

- Fonderie
- Industrie sidérurgique
- Soudure
- Construction Navale
- Industrie
- Administration

**Utilisation du produit**

Soudure MIG et ARC, type A. Radiations.

## Caractéristiques & Avantages

**Caractéristique**

Gant cuir croûte de bovin. Coupe américaine, pouce palmé, type crispin. Dos de la main en tissu Kevlar® aluminisé, doublé molleton coton. Paume en cuir croûte anti-chaleur doublé molleton coton. Manchette en cuir croûte, doublé molleton coton côté paume. Manchette en tissu Kevlar® aluminisé, doublé molleton coton côté dos. Epaisseur cuir seul 1.1/1.3 mm.

**Avantage**

**CONFORT** Le cuir croûte est idéal pour les gants des soudeurs. La coupe américaine, le pouce palmé et les matériaux flexibles utilisés, rendent ce gant anatomique et permettent de garantir un confort excellent. La doublure molletonnée en coton améliore la protection thermique. **RESISTANCE** La paume en cuir croûte assure une bonne résistance mécanique. Le dos en tissu Kevlar® aluminisé garantit une excellente résistance à la chaleur, aux radiations et aux petites projections de métal fondu. La main renforcée avec la doublure en coton offrent une bonne protection contre les métaux chauds. L'usure par l'abrasion est limitée grâce au renfort en cuir à la couture, au niveau du pouce. **SECURITE** La manchette en cuir croûte protège une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques.

## Descriptif technique

### Description

CATEGORIE CE : II Risques intermédiaires Conformes aux normes EN 420-03 Exigences générales EN 388-03 Risques mécaniques EN 407-04 Risques thermiques EN 12477-2000 type A Risques de soudure DESCRIPTIF : Gant cuir croûte de bovin. Coupe américaine, pouce palmé, type crispin. Dos de la main en tissu Kevlar® aluminisé, doublé molleton coton. Paume en cuir croûte anti-chaueur doublé molleton coton. Manchette en cuir croûte, doublé molleton coton côté paume. Manchette en tissu Kevlar® aluminisé, doublé molleton coton côté dos.

### Technologie des produits

Coupé Cousu

### Longueur

35,5 cm

### Épaisseur

cuir: 1,1/1,3 mm

### Innocuité

Conforme aux Normes Européennes

### Dextérité

Classe 5

## EN 407 - Chaleur et/ou feu

Comportement et/ou incendie	4
Résistance à la chaleur de contact	1
Résistance à la chaleur convective	3
Résistance à la chaleur rayonnante	4
Résistance aux petites projections de métal	4
Résistance aux projections de métal en fusion	X

## EN 388 - Résistance à l'abrasion des dangers mécaniques

Résistance à l'abrasion	3
Résistance à la coupure (Coupe test)	1
Résistance au déchirement	4
Résistance à la perforation	3

## Certifications

### Déclaration de conformité CE

### EPI catégorie CE

11

### Numéro de certificat CE

0075/797/162/05/07/0183

### Attestation CE

EC Attestation

### Numéro d'attestation

0075/797/162/05/07/0183

## Informations complémentaires

### **Manuel d'utilisation**

UI 111

### **Fiche d'informations sur l'utilisateur**

111

## Maintenance

### **Information de stockage**

Conditionnement minimum : 5 paires.

Cartons de 50 paires.

### **Instructions d'entretien**

Pour conserver ses performances, cet article ne doit pas être nettoyé.



In application of the Directive ref. 89/686/EEC of the 21<sup>st</sup> of December 1989, concerning the alignment of member state legislation relating to personal protective equipment and the decrees n° 92-765, 766 and 768 of 29<sup>th</sup> of July 1992 concerning the transposition of this Directive into French law,

## CTC

4, rue Hermann Frenkel - 69367 Cedex 07 - France

Tel +33 (0)4 72 76 10 10 - Fax +33 (0)4 72 72 76 10 00 - E-Mail : [ctclyon@ctcgroupe.com](mailto:ctclyon@ctcgroupe.com) - [www.ctc.fr](http://www.ctc.fr)

Comité Professionnel de Développement Cuir Chaussure Maroquinerie - Loi 78-654 du 22.06.1978 - Siret 77564972600160 - Code NAF 9412Z - TVA FR 88775649726

authorized by decree of the Ministry of Work, Employment and Health of the 20th of December 2010,

registered under the number 0075, published in OJEC, delivers :

### CE TYPE EXAMINATION CERTIFICATE 0075/797/162/05/07/0183

To the following model of personal protective equipment :

\* protective glove against welding risks .

\* reference of the model : 2058691

\* responsible for placing on the market :

**HONEYWELL SAFETY PRODUCTS EUROPE**

Immeuble Edison ZI-Paris Nord II 33, Rue des Vanesses 95 958 ROISSY CDG CEDEX

France

Description of the protective glove, reference of technical rules verified in the context of the CE type examination and informations indicated on the product are detailed in the following pages of this certificate.

Drawn up in Lyon, on May 22th, 2007

Update 02 of September 18th, 2012

Issued by Nadine PIPAZ



NOTA : Any modification to new items of the personal protective equipment object of this CE type approval certificate or any modification of the information contained in the manufacturer technical file which served for the deliverance of the CE type approval certificate (change of adress, change of company status) should be brought to the attention of the notified body in accordance with law n° R. 4313-38 of the French Code of Work.

## 1. DESCRIPTION OF THE PROTECTIVE GLOVE

According to the technical file index : 03  
 Reference : 2058691  
 Basic Model  
 Dated : SEPTEMBER, 2012

5 fingers glove, heat-resistant cowhide split leather. Lined cotton fleece. Cuff in split leather in the palm side. Kevlar® aluminized on the back of the hand and the back of the cuff. Aluminized material reinforcement on the back of the glove.

### Available sizes :

10 11

### Visual description :



### Material :

	Colour	Material	Gauges	Thickness
PALM	Orange	Heat resistant cowhide split leather		1,1/1,3mm
	Yellow	kevlar thread		
BACK	Natural	aluminized kevlar fleece		
LINING	Natural	cotton fleece		
CUFF	Natural	cowhide split leather		1,3/1,5mm
	Natural	aluminized kevlar fleece		
BINDING	Brown	cotton bias		

## 2. PROTECTION SCOPE

**Compliance with the essential requirements of the Directive 89/686/EEC has been verified by using following technical rules:**

- \* EN 420:2003+A1:2009 - General requirements for gloves and test methods
- \* EN 388:2003 - Protective glove against mechanical risks
- \* EN 407:2004 - Protective gloves against thermal risks
- \* EN 12477:2001/A1:2005 - Protective gloves for welders
- \* Innocuousness - At the date of certificate, the product is in compliance with Annex XVII of European REACH regulation (552/2009/EC and associated revisions).

**References of test reports performed in order to verify the compliance with the requirements of the technical rules :**

Laboratory	CTC Asia	CTC France	Other
EN 420		1201-954/1 1206-8844/1	1201-954/1 1203-4076/1 1208-11624/1
Azo		1201-954/1	
EN 388		1201-954/1	
EN 407		1201-956 1201-954/1	

**Performance levels offered against mechanical risks (EN 388:2003) are:**

Abrasion resistance	Blade cut resistance	Tear strength resistance	Puncture resistance
3	1	4	3

The levels of performance have been measured on the palm

**Performance levels offered against thermal risks (EN 407:2004) are:**

Burning behaviour	Contact heat	Convective heat	Radiant heat	Small splashes of molten metal	Large quantities of molten metal
4	1	3	4	4	X

« X » means that the test hasn't been performed ; no protection is required

**Performance levels offered for welders (EN 12477:2001 / A1 :2005) are:**

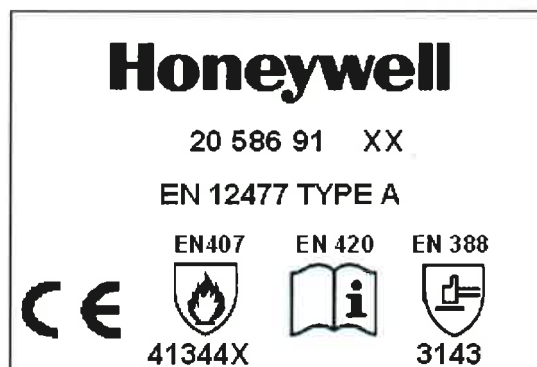
In conformity with type A : Is recommended for applications without high dexterity

### 3. MARKING

**Each glove is clearly marked with the following information:**

- \* Logo of the authorized representative:
- \* **CE** marking
- \* reference of the model: 2058691
- \* size
- \* pictogram for mechanical risks followed by the performance levels
- \* pictogram for thermal risks followed by the performance levels
- \* reference of the standard for welding glove and the type required
- \* information pictogram

**Marking example:**





# Déclaration de conformité CE

**Le fabricant ou le fournisseur agissant en qualité de représentant légal au sein de la Communauté européenne:**

Honeywell Safety Products Europe

**Déclare que l'Équipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous est conforme aux dispositions de la Directive européenne 89/686/CEE:**

Désignation: MIG FIT

Référence: 2058691

Norme(s): EN 12477, EN 388, EN 407, EN 420

**Cet EPI fait l'objet du certificat d'examen CE ci-dessous, n °:**

0075/797/162/05/07/0183

**Délivré par:**

CENTRE TECHNIQUE DU CUIR

4 rue Hermann Frenkel

69367 LYON Cedex 07

France

Fait en Lyon, le 28/08/2018

**Par:** Fabrice beaugeard

**Division:** Gants



ZI Paris Nord II 33, rue des Vanesses BP 50288 95958 Roissy CDG France

Tel: +33 (0) 49 90 79 79 Fax: +33 (0)1 49 90 79 80

[www.honeywellsafety.com](http://www.honeywellsafety.com)