

**WALTHER
PILOT**

MATERIALDRUCKBEHÄLTER IN MODULARBAUWEISE



Die Beschichtungs-Experten

Edelstahl-Druckbehälter in modularer Bauweise

Die Behälter sind konstruktiv als Baukastensystem vorbereitet, so dass eine Vielzahl optionaler Anbauten wie z.B. Rührwerke, Füllstandsmesstechnik, Deckelheber problemlos möglich sind. So kann sehr flexibel auf Ihre spezifischen Produktionserfordernisse reagiert werden.

Umgesetzt ist dies für die Behältertypen MDG 1, MDG 3, MDG 8, MDG 22 und 45.

1 Einbauöffnung für Füllstandssonden

Je nach Behältergröße und Anforderungsprofil halten wir die passende Messtechnik für Sie bereit.

2 Einfüllverschluss

Der Trichter aus Aluminium erlaubt die Befüllung des Behälters, ohne ihn öffnen zu müssen (MDG 22 und MDG 45)

3 Einbauöffnung für Rührwerke

WALTHER PILOT bietet Ihnen Hand-, Druckluft- oder Elektrorührwerke.

4 Drucklufteinlassarmaturen

Die Behälter werden mit einer Standard-Drucklufteinlassarmatur mit Sicherheitsventil ausgeliefert. Darüber hinaus beziehen Sie von uns Armaturen mit zweitem (oder ggf. drittem) Regler für den Anschluss weiterer Verbraucher. Armaturen mit Präzisionsdruckregler erhalten Sie ebenfalls auf Anfrage.

5 Materialentnahme (oben)

Die Kugelhähne sind wie alle materialberührenden Teile aus Edelstahl gefertigt. Materialverteiler zum Anschluss von zwei Hähnen bzw. drei Hähnen beziehen Sie ebenfalls von uns.

6 Klappschrauben

erhalten Sie auf Wunsch. Ansonsten sind die Behälter standardmäßig mit Flügelschrauben (MDG 1,2,3) oder Sterngriffen versehen.

7 Lenkrollen (5 Stück)

Diese Rollen können für die Behälter MDG 22 sowie MDG 45 geordert werden.

8 Materialentnahme unten

Einbauöffnung für unteren Materialentnahmehahn, bzw. Verteilersystem.

Pneumatischer Deckelheber

für MDG 45. Die Zurüstung empfiehlt sich insbesondere, wenn Rührwerke oder Sonden auf dem Deckel befestigt sind.



Abb. MDG 45

Behältertyp	Volumen max.	Innendruck max.	mögl. Rührwerkbestückung
MDG 1	1,1 Ltr.	3 bar	Druckluft-Rührwerk
MDG 3	2,5 Ltr.	3 bar	Druckluft-Rührwerk
MDG 8	6,4 Ltr.	4 bar	Druckluft- und Elektrorührwerk
MDG 22	19,5 Ltr.	6 bar	Druckluft- und Elektrorührwerk
MDG 45	42,5 Ltr.	6 bar	Druckluft- und Elektrorührwerk

Behälteroptionen - ein breites Spektrum



Kleine Behälter (MDG 1,2,3) können nach wie vor mit Flügelschrauben bestückt werden. Bei Behältergrößen ab MDG 4 werden auch weiterhin Sterngriffe eingesetzt. Bitte teilen Sie uns mit, wenn Sie Klappschrauben wünschen.



Pneumatischer Deckelheber für MDG 45: Bestandteile der Hebevorrichtung: Steuereinheit, Hubzylinder, Deckelhaltearm, Bodenplatte.

Rührwerksoptionen: Motoren



Typ 46-200
Druckluft-Getrieberührwerk für Kleinbehälter
Tech. Daten: 0,16 kW, max. 400 U/min.
Ringpropeller-Rührorgan:
ø 60 mm



Typ 46-810
Standard-Druckluft-Getrieberührwerk
Tech. Daten: ca. 0,36 kW, 200 U/min, max. 17 Nm



Typ 46-835
Druckluftrührwerk mit geringem Energieverbrauch
Tech. Daten: ca. 0,12 kW, 30-300 U/min, 4 Nm



Typ 46-735
Druckluftrührwerk mit geringem Energieverbrauch
Tech. Daten: ca. 0,5 kW, 30-300 U/min, 16 Nm



Typ 44-220
Standard-Elektro-Getrieberührwerk
Tech. Daten: ca. 0,12 kW, 60 U/min, max. 17 Nm
Andere Leistungen auf Anfrage.

Rührwerksoptionen: Rührorgane

Standard-Rührorgan „Blatt-Rührorgan“, aus Edelstahl, Welle ebenfalls Edelstahl, Rührorgan-Durchmesser je nach Behältergröße und Drehzahl



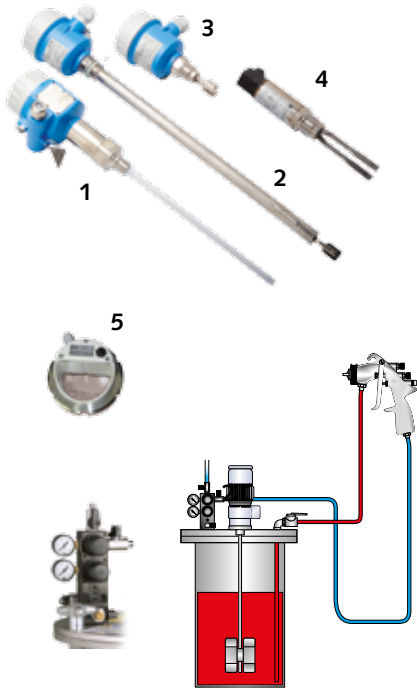
Becher-Rührorgan PILOT Calix, Rührorgan sowie Welle aus Edelstahl, Rührorgan-Durchmesser je nach Behältergröße, Drehzahlen > 100 U/min erforderlich.



Schrägblatt-Rührorgan für MDG 45, Rührorgan sowie Welle aus Edelstahl



Weitere Behälter-Zubehörteile



Füllstands-Messtechnik

- 1 Sonde zur kapazitiven Füllstandserfassung (kontinuierliche Messung). Sowohl als ATEX- als auch nicht ex-geschützte Ausführung lieferbar.
- 2 Schwinggabel-Sonde zur min. Grenzstandserfassung – lange Ausführung für Deckelmontage. Sowohl als ATEX- als auch nicht ex-geschützte Ausführung lieferbar.
- 3 Schwinggabel-Sonde zur min. bzw. max. Grenzstandserfassung – kurze Ausführung auch für seitliche Montage. Sowohl als ATEX- als auch nicht ex-geschützte Ausführung lieferbar.
- 4 Schwinggabel-Sonde zur min. bzw. max. Grenzstandserfassung – kurze Ausführung auch für seitliche Montage. Kein Ex-Schutz. Passende Elektronik-Einsätze und Auswertgeräte auf Anfrage.
- 5 Schaugläser (mit und ohne Beleuchtung), Sichtfüllstandsanzeigen (ohne Abb.)

Drucklufteinlassarmaturen

- Drucklufteinlassarmatur ohne Regler – mit Sicherheitsventil (ohne Abb.)
- Drucklufteinlassarmatur mit Präzisionsdruckregler, Sicherheitsventil, Manometer und Entlüftung (ohne Abb.)
- Drucklufteinlassarmatur mit zweitem Regler für den Anschluss eines Verbrauchers, z.B. einer Spritzpistole (ab MDG 12)
- Drucklufteinlassarmatur mit zweitem und drittem Regler (ab MDG 12)

Materialverteiler und Materialentnahmehähne

- Materialverteiler zum Anschluss von 2 Materialentnahmehähnen (Edelstahl)
- Materialverteiler zum Anschluss von 3 Materialentnahmehähnen (Edelstahl)
- Materialentnahmehahn G 3/8" (Edelstahl)
- Materialentnahmehahn G 1/2" (Edelstahl)

Einsatzeimer für Behälterbaureihe MDG

mit innenliegenden Griffstegen

Typ	Nutzhalt ca.	Artikel-Nr. Edelstahl
für MDG 8	4,9 Liter	V 43 000 80 003
für MDG 12	7,9 Liter	V 43 001 20 003
für MDG 22	14,6 Liter	V 43 002 20 003
für MDG 24	18 Liter	V 43 002 40 003
für MDG 45	31,8 Liter	V 43 004 50 003

Sonderbehälter

WALTHER PILOT fertigt ein- und doppelwandige Druckbehälter aus Stahl- und Edelstahl bis zu einem Inhalt von ca. 2000 Litern auf Basis unserer Standard-MDG-Baureihe oder nach Kundenspezifikation.



Die Beschichtungs-Experten



Unsere Stärken

- Spritzpistolen
- Materialdruckbehälter
- Rührwerk-Systeme
- Materialfördersysteme
- Mehrkomponenten-Misch- und -dosiertechnik
- Farbnebel-Absaugsysteme

WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH

Kärntner Str. 18-30, D-42327 Wuppertal, Tel.: +49(0)202/787-0, E-Mail: info@walther-pilot.de, www.walther-pilot.de